

**Přehled dodávaných svařovacích materiálů podle jednotlivých technologií svařování a různých druhů  
- nabídkový sortiment 2009**

**Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování:**

	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Běžné nelegované oceli	E-K 103	E6020	E 35 A A 1 1		OK 46.16	E7014	E 38 0 RC 1 1	
	E-R 113	E6013	E 38 A RR 1 1		OK 48.00	E7018	E 42 4 B 4 2 H5	
	E-R 117	E6013	E 35 A R 1 1		OK 48.04	E7018	E 42 4 B 3 2 H5	
	E-B 121	E7018	E 38 3 B 4 2 H10		OK 48.05	E7018	E 42 4 B 4 2 H5	
	E-B 123	E7018	E 42 3 B 4 2 H10		OK 48.08	E7018-G	E 46 5 1Ni B 3 2 H5	
	E-B 124	E7018-1	E 42 4 B 4 2 H10		OK 48.68	E7018-1	E 42 5 B 4 2 H5	
	E-B 125	E7018	E 46 2 B 4 2 H10		OK 53.35	E7048	E 42 4 B 3 1 H5	
	E-B 127	-	E 50 A B 4 2 H10		OK 53.68	E7016-1	E 42 5 B 1 2 H5	
	OK 33.80	E7024	E 42 0 RR 7 3		OK 53.70	E7016-1	E 42 5 B 1 2 H5	
	OK 43.32	E6013	E 42 0 RR 1 2		OK 55.00	E7018-1H4	E 46 5 B 3 2 H5	
OK 46.00	E6013	E 38 0 RC 1 1						
Nízkolegované oceli	OK 73.08	E8018-G	E 46 5 Z B 3 2		OK 74.78	E9018-D1	E 55 4 MnMo B 3 2	
	OK 73.46	E8018-G	E 55 4 1 NiMo B		OK 75.75	E11018-G	E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2 H5	
	OK 73.68	E8018-C1	E 46 6 2Ni B 3 2 H5		OK 75.78	-	E 89 6 Z B 4 2 H5	
	OK 74.70	E8018-G	E 50 4 Z B 42 H5		OK 78.16	E9018-G	-	
Žáropevné oceli	E-B 312	-	E Z (CrMo) B 4 2		OK 76.26	E9018-B3	E CrMo2 B 4 2 H5	
	E-B 321	-	E Z (CrMoV) B 2 2		OK 76.28	E9018-B3	E CrMo2 B 4 2 H5	
	OK 74.46	E7018-A1	E Mo B 4 2 H5		OK 76.35	E8015-B6	E CrMo5 B	
	OK 76.16	E8018-B2-H4R	E CrMo1 B 4 2 H5		OK 76.98	~E9015-B9	E CrMo91 B 4 2 H5	
OK 76.18	E8018-B2	E CrMo1 B 4 2 H5						
Nerezavějící a vysokolegované oceli	E-B 420	E347-15	~E 19 9 Nb B 2 2		OK 67.45	~E307-15	E 18 8 Mn B 4 2	
	OK 61.20	E308L-17	E 19 9 L R 1 2		OK 67.50	E2209-17	E 22 9 3 N L R 3 2	
	OK 61.30	E308L-17	E 19 9 L R 1 2		OK 67.53	(E2209-16)	E 22 9 3 N L R 1 2	
	OK 61.35	E308L-15	E 19 9 L B 2 2		OK 67.55	E2209-15	E 22 9 3 N L B 2 2	
	OK 61.35 Cryo	E308L-15	E 19 9 L B 2 2		OK 67.60	E309L-17	E 23 12 L R 3 2	
	OK 61.81	E347-16	E 19 9 Nb R 3 2		OK 67.70	E309LMo-17	E 23 12 2 L R 3 2	
	OK 61.85	E347-15	E 19 9 Nb B 2 2		OK 67.75	E309L-15	E 23 12 L B 4 2	
	OK 63.20	E316L-16	E 19 12 3 L R 1 1		OK 68.15	E410-15	E 13 B 4 2	
	OK 63.30	E316L-17	E 19 12 3 L R 1 2		OK 68.17	E 410NiMo-16	E 13 4 R 3 2	
	OK 63.35	E316L-15	E 19 12 3 L B 2 2		OK 68.81	E312-17	E 29 9 R 3 2	
	OK 63.80	E318-17	E 19 12 3 Nb R 3 2		OK 68.82	~E312-17	E 29 9 R 1 2	
	OK 63.85	E318-15	E 19 12 3 Nb B 4 2		OK 69.33	E 385-16	E 20 25 5 Cu N L R 3 2	
	OK 67.13	E310-16	E 25 20 R 1 2					
OK 67.15	E310-15	E 25 20 B 2 2						
Opravy a renovace, navařování	E-B 502	-	E Fe1		OK 84.58	-	E Z Fe6	
	E-B 503	-	E Z Fe2		OK 84.78	-	E Z Fe14	
	E-B 511	-	E Z Fe8		OK 84.80	-	E Fe16	
	E-B 518	-	E Z Fe15		OK 84.84	-	(E10-UM-60-GP)	
	E-B 519	-	E Z Fe15		OK 85.58	-	E Z Fe3	
	OK 83.28	-	E Z Fe1		OK 85.65	-	E Fe4	
	OK 83.50	-	E Z Fe2		OK 86.08	-	E Fe9	
OK 84.42	-	E Fe7		OK 86.28	-	E Z Fe9		
Litina	E-S 716	E NiFe-CI-A	E C NiFe-CI-A 1		OK 92.60	E NiFe CI	E C NiFe-1 3	
	E-S 723	ENICI	E C Ni-CI-3		OK 92.78	-	E C NiCu 1	
	OK 92.18	E NiCI	E C Ni-CI-3					
Ni slitiny	OK 92.05	E Ni-11	E Ni 2061		OK 92.45	E NiCrMo3	E Ni 6625	
	OK 92.15	-	E Ni 6133		OK 92.55	E NiCrMo-6	E Ni 6620	
	OK 92.26	E NiCrFe3	E Ni 6182		OK 92.59	E NiCrMo-13	E Ni 6059	
	OK 92.35	(E NiCrMo5)	E Z Ni 2		OK 92.86	E NiCu-7	E Ni 4060	
Hliník, bronz apod.	OK 94.25	-	(EL-CuSn7)		OK 96.40	-	AlSi5	
	OK 96.20	-	AlMn1		OK 96.50	-	AlSi12	
Speciální účely				OK 21.03	-	-		

**Dráty pro svařování v ochranných atmosférách:**

	MIG/MAG				WIG (TIG)			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované oceli	OK AR 12.50	ER70S-6	G3Si1		GI 113	ER70S-3	W2Si	
	OK 12.51	ER70S-6	G3Si1		OK 12.60	ER70S-3	W2Si	
	OK 12.56	-	G3Si1		OK 12.61	ER70S-6	W3Si1	
	OK 12.58	ER70S-3	G2Si		OK 12.64	ER70S-6	W4Si1	
	OK AR 12.63	ER70S-6	G4Si1					
	OK 12.64	ER70S-6	G4Si1					
Nizkolegované oceli	OK AR 13.13	ER100S-G	G Mn3NiCrMo		OK 13.13	ER100S-G	W 55 4 Mn3NiCrMo	
	OK 13.23	ER80S-Ni1	-		OK 13.23	ER80S-Ni1	-	
	OK 13.25	ER100S-G	-		OK 13.26	ER80S-G	-	
	OK AR 13.26	ER80S-G	-		OK 13.28	ER80S-Ni2	W2Ni2	
	OK 13.28	ER80S-Ni2	G2Ni2					
	OK AR 13.29	ER100S-G	G Mn3Ni1CrMo					
	OK AR 13.31	ER110S-G	G Mn4Ni2CrMo					
Žáropevné oceli	C 321	-	G Z (CrMoV)		GI 321	-	-W MoVSi	
	OK AR 13.08	ER80S-D2	G4Mo		OK 13.08	ER80S-D2	W 46 2 W4Mo	
	OK AR 13.09	ER80S-G	G2Mo		OK 13.09	ER80S-G	W2Mo	
	OK AR 13.12	ER80S-G	G CrMo1Si		OK 13.12	ER80S-G	W CrMo1Si	
	OK 13.16	ER80S-B2	-		OK 13.16	ER80S-B2	-	
	OK 13.17	ER90S-B3	-		OK 13.17	ER90S-B3	-	
	OK AR 13.22	ER90S-G	G CrMo2Si		OK 13.22	ER90S-G	W CrMo2Si	
					OK 13.32	ER80S-B6	W CrMo5	
				OK 13.38	ER90S-B9	W CrMo91		
Nerezavějící oceli	OK 2209	ER2209	G 22 9 3 N L		OK 2209	ER2209	W 22 9 3 N L	
	OK 308LSi	ER308LSi	G 19 9 L Si		OK 308L	ER308L	W 19 9 L	
	OK 308H	ER308H	G 19 9 H		OK 308LSi	ER308LSi	W 19 9 L Si	
	OK 309L	ER309L	G 23 12 L		OK 308H	ER308H	W 19 9 H	
	OK 309LSi	ER309LSi	G 23 12 L Si		OK 309L	ER309L	W 23 12 L	
	OK 310	ER310	G 25 20		OK 309LSi	ER309LSi	W 23 12 L Si	
	OK 312	ER312	G 29 9		OK 310	ER310	W 25 20	
	OK 316LSi	ER316LSi	G 19 12 3 L Si		OK 312	ER312	W 29 9	
	OK 318Si	(ER318Si)	G 19 12 3 Nb Si		OK 316L	ER316L	W 19 12 3 L	
	OK 347Si	ER347Si	G 19 9 Nb Si		OK 316LSi	ER316LSi	W 19 12 3 L Si	
	OK 385	ER385	G 20 25 5 Cu L		OK 316H	ER316H	W 19 12 3 H	
	OK 410NiMo	(ER410NiMo)	G 13 4		OK 318Si	(ER318Si)	W 19 12 3 Nb Si	
	OK 430 LNb	(ER430LNb)	G 18 L Nb		OK 347Si	ER347Si	W 19 9 Nb Si	
	OK 430Ti	(ER430Ti)	G Z 17 Ti		OK 385	ER385	W 20 25 5 Cu L	
OK 16.95	(ER307)	G 18 8 Mn		OK 410NiMo	(ER410NiMo)	W 13 4		
				OK 16.95	(ER307)	W 18 8 Mn		
Opravy a renovace	C 508	-	S Fe1		OK 13.90	-	MSG-GZ-C-50G	
	OK 13.89	-	MSG-2-GZ-C-350		OK 13.91	-	S Fe8	
Neželezné kovy, slitiny Ni	OK 1070	-	S Al 1070		OK 1070	-	S Al 1070	
	OK 1450	-	S Al 1450		OK 1450	-	S Al 1450	
	OK 4043	ER4043	S Al 4043/S Al 4043 A		OK 4043	ER4043	S Al 4043/S Al 4043 A	
	OK 4047	ER4047	S Al 4047/S Al 4047 A		OK 4047	ER4047	S Al 4047/S Al 4047 A	
	OK 5087	-	S Al 5087		OK 5087	-	S Al 5087	
	OK 5183	ER5183	S Al 5183		OK 5183	ER5183	S Al 5183	
	OK 5356	ER5356	S Al 5356/S Al 5356 A		OK 5356	ER5356	S Al 5356/S Al 5356 A	
	OK 5754	-	S Al 5754		OK 5754	-	S Al 5754	
	OK 19.12	ERCu	S Cu 1898 (CuSn1)		OK 19.20	-	S Cu 5180 (CuSn6)	
	OK 19.30	ERCuSi-A	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)		OK 19.72	ERTI-2		
	OK 19.40	ERCuAl-A1	S Cu 6100 (CuAl8)		OK 19.82	ERNiCrMo-3	S Ni 6625	
	OK 19.49	ERCuNi	S Cu 7158		OK 19.85	ERNiCr-3	S Ni 6082	
	OK 19.82	ERNiCrMo-3	S Ni 6625		OK19.93	ERNuCu-7	S Ni 4060	
	OK 19.85	ERNiCr-3	S Ni 6082					
OK 19.93	ERNiCu-7	S Ni 4060						

**Plněné elektrody (Trubičkové dráty):**

	MIG/MAG				WIG (TIG)			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované, nizkolegované a žáropevné	OK 14.03	E110C-G	-		PZ 6102	E70C-6MH4	T 46 4 M M (C) 2 H5	
	OK 14.11	E70C-6M H4	T 42 4 M M 3 H5		PZ 6111	-	T 46 2 1Ni R M (C) 3 H10	
	OK 14.12	E70C-6M (-6C)	T 42 2 M M (C) 1 H10		PZ 6113	E71T-1H4	T 46 2 P M 1 H10	
	OK 14.13	E70C-6M	T 42 2 M M 2 H5		PZ 6113S	E71T-9 H4	T 46 3 P C 2 H5	
	OK 15.00	E71T-5(M)	T 42 3 B M (C) 2 H5		PZ 6125	E71T5-K6 M H4	T 42 6 1Ni B M 1 H5	
	OK 15.09	E111T1-K3Mj-H4	T 76 4 T1-1MA-N4M2-UH5		PZ 6138	E81T1-Ni1MJ H4	T 46 5 1Ni P M 1 H5	
	OK 15.13	E71T-1M H8	T 46 2 P M 1 H10		PZ 6138SR	E81T1-Ni1 M J	T 46 6 1Ni P M 1 H5	
	OK 15.14	E71T-1(M)	T 46 2 P M (C) 2 H10					
Vysokolegované oceli	Shield-Bright 308L	E308LT1-4	T 19 9 L P M 2		Shield-Bright Xtra 308L	E 308LT0-4	T 19 9 L R M 3	
	Shield-Bright 316L	E316LT1-4	T 19 12 3 L P M 2		Shield-Bright Xtra 316L	E 316LT0-4	T 19 12 3 L R M 3	
	Shield-Bright 309L	E309LT1-4	T 23 12 L P M 2		Shield-Bright Xtra 309L	E 309LT0-4	T 23 12 L R M 3	
	OK 14.27	E2209T1-1(4)	T 22 9 3 N L P M 2		Shield-Bright Xtra 309L Mo	E 309LMoT0-4	T 23 12 2 L R M 3	

Opravy, renovace, litina	OK 14.70	-	T Z Fe14		OK 15.60	-	T Fe9	
	OK 14.71	-	T Fe10		OK 15.66	-	-	
	OK 15.40	-	T Fe1		PZ 6159	-	T Fe3	
	OK 15.42	-	T Z Fe2		PZ 6163	-	T Fe7	
	OK 15.43	-	T Z Fe3		PZ 6166	-	T Fe7 (T 13 4 M M 2)	
	OK 15.52	-	T Fe6		PZ 6168	-	T Fe16	

#### Dráty pro svařování plamenem:

	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	
Nelegované oceli	G 102	-	OI		OK GASROD 98.70	R60	OII	
	G 104	-	OIII					

#### Materiály pro svařování pod tavidlem:

	dráty				tavidla			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované, nízkolegované a žárupevné oceli	OK 12.10	EL12	S1		F 101	-	S F MS 1 96 AC	
	OK 12.20	EM12	S2		F 102	-	S F MS 1 77 AC	
	OK 12.22	EM12K	S2Si		F 104	-	S F MS 1 79 AC	
	OK 12.24	EA2	S2Mo		F 106	-	S F MS 1 87 AC	
	OK 12.30	-	S3		OK 10.40 (F 103)	-	S F MS 1 88 AC	
	OK 12.32	EH12K	S3Si		OK 10.47 (F 205)	-	S F AB 1 65 AC H5	
	OK 12.34	EA4	S3Mo		OK 10.61	-	S A FB 1 65 DC	
	OK 13.10 SC	EB2	S CrMo1		OK 10.62	-	S A FB 1 55 AC H5	
	OK 13.20 SC	EB3R	S CrMo2		OK 10.63	-	S A FB 1 55 AC H5	
	OK 13.21 ☉	ENi1	S2Ni1		OK 10.71	-	S A AB 1 67 AC H5	
	OK 13.27	ENi2	S2Ni2		OK 10.72	-	S A AB 1 58 AC H5	
	OK 13.36	EG	S2Ni1Cu		OK 10.77 ☉	-	S A AB 1 67 AC H5	
	OK 13.40	EG	S3Ni1Mo		OK 10.81	-	S A AR 1 97 AC	
	OK 13.43	EG	S3Ni2,5CrMo		OK 10.83 ☉	-	S A AR 1 85 AC	
					OK 10.87 ☉	-	S A AR 1 95 AC	
				OK 10.88	-	S A AR 1 78 AC		
Nerezavějící oceli	OK 308L	ER308L	S 19 9 L		OK 10.92	-	S A CS 2 Cr DC	
	OK 308H ☉	ER308H	S 19 9 H		OK 10.93	-	S A AF 2 DC	
	OK 309L	ER309L	S 23 12 L		OK 10.94 ☉	-	S A AF 2 Cr DC	
	OK 316L	ER316L	S 19 12 3 L		OK 10.95 ☉	-	S A AF 2 Ni DC	
	OK 316H ☉	ER316H	S 19 12 3 H					
	OK 318	ER318	S 19 12 3 Nb					
	OK 347	ER347	S 19 9 Nb					
	OK 16.97		S 18 8 Mn					
Opravy a renovace	A 508	-	-		OK 10.42 (F 624)	-	S F CS 1	
					OK 10.96	-	S A CS 3 Cr DC	

#### Materiály pro navařování pod tavidlem:

pásky			tavidla		
Označení materiálu	AWS	EN (W.Nr.)	Označení materiálu	AWS	EN
OK 308L ☉	EQ308L	S 19 9 L	OK 10.05	-	S A Z 2 DC
OK 309L	EQ309L	S 23 12 L	OK 10.07	-	S A CS 3 NiMo DC
OK 309LNb ESW ☉	EQ309LNb	-	OK 10.10	-	-
OK 309LMo ESW ☉	EQ309LMo	-	OK 10.11 ☉	-	-
OK 316L	EQ316L	S 19 12 3 L	OK 10.14 ☉	-	-
OK 347	EQ347	S 19 9 Nb			
OK 430	~EQ430	S Z 17			

#### Materiály pro tvrdé pájení:

obalené pájky	
BO 672	BO 680

#### Keramické podložky (1500), kolejničky (1501), magnetické přichytky (1504):

PZ 1500/01	PZ 1500/22	PZ 1500/33	PZ 1500/52	PZ 1500/72	OK 21.21	PZ 1501/01
PZ 1500/02	PZ 1500/24	PZ 1500/42	PZ 1500/54	PZ 1500/73	OK Rectangular 13	PZ 1501/02
PZ 1500/03	PZ 1500/25	PZ 1500/44	PZ 1500/56	PZ 1500/80	OK Concave 13	PZ 1504/01
PZ 1500/07	PZ 1500/2☉	PZ 1500/48	PZ 1500/57	PZ 1500/81	OK Pipe 9	
PZ 1500/08	PZ 1500/30	PZ 1500/50	PZ 1500/70	PZ 1500/87	OK Pipe 12	
PZ 1500/17	PZ 1500/32	PZ 1500/51	PZ 1500/71			

Poznámka: ☉ - informuje o nových materiálech v nabídce.

Označení (C) u plněných elektrod znamená, že jsou klasifikovány i pro svařování v CQ. Obdobné značení je doplněno i pro svařovací polohy.

Plně označení řady OK svařovacích materiálů je následující:

drátů pro svařování v ochranných atmosférách (MIG/MAG) OK AUTROD, pro typy OK AR je pak plně znění OK ARISTOROD, pro dráty pro svařování pod tavidlem OK AUTROD, metrových drátů pro metodu WIG (TIG) OK TIGROD, pro plamen OK GASROD, tavidel OK FLUX, plněných elektrod pro spojovací svary OK TUBROD, navařovacích plněných elektrod OK TUBRODUR, pásek pro navařování OK BAND a keramických podložek OK BACKING.

Tmavě zvýrazněné typy svařovacích materiálů případně rozměrů či druhů balení jsou nejvíce rozšířené a přednostně používané. Podrobnější údaje o nich obsahuje právě tento katalog. Většina z nich je dodávána ze skladu ve velmi krátkých dodacích lhůtách. Světletě vyznačené typy nemusí být skladem v celém rozměrovém sortimentu a jejich výroba se opakuje v určitých časových intervalech. Dodávky materiálů, uvedených v polích bez barevného podtisku, jsou možné až po dohodě s obchodním útvarem ESAB VAMBERK, s.r.o. Jedná se většinou o druhy, vyráběné nebo zajišťované pouze na konkrétní zakázky podle sjednaných podmínek.

Požadavky na druhy neuvedené v tomto přehledu řeší útvar TS, tel. 494 501 487, 501 488, fax. 494 501 493.