

OK Autrod 430Ti

A ferritic, stainless, solid wire with a content of 18% Cr and stabilised with 0.5% Ti for welding similar and matching steels. The alloy is also used for cladding on unalloyed and low-alloyed steels.

OK Autrod 430Ti is also widely used in the automotive industry for the welding of manifolds, catalytic converters and exhaust pipes.

Zařazení svařovacího drátu dle normy	EN ISO 14343-A : G Z 17 Ti Werkstoffnummer : 1.4502
Schválení	CE EN 13479

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Typ legování	18 % Cr - 0.5 % Ti
---------------------	--------------------

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Uvolněného Napětí 0.5hr 780°C	390 MPa	600 MPa	24 %
Uvolněného Napětí 0.5hr 780°C	380 MPa	580 MPa	28 %

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.1	0.4	0.9	0.01	0.02	18	0.2

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.07	0.5	0.9	0.3	17.6	0.05	0.10	0.400

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h

Svářecí parametry

Průměr drátu
0.9 mm