

## Exaton Ni60



Exaton Ni60 is a nickel-chromium-molybdenum covered electrode for welding of Ni/Cr/Mo nickel alloys, highalloy stainless steels and 5-9%Ni steels in cryogenic applications. It can be used in many variants of dissimilar joining of nickel alloys, stainless steels and low alloyed steels. Exaton Ni60 can also be used for overlay welding on low alloyed steels.

The electrode combines good welding properties in all positions with very low impurity levels, high impact strength and excellent corrosion resistance to pitting in chloride containing media and stress corrosion cracking.

Typical applications for Exaton Ni60 include components in the chemical and petrochemical industries often in connection with sea-water cooling where pitting corrosion and stress corrosion cracking are a risk, pressure vessels, heat exchangers etc. It is also used in sour gas service where it is approved by ISO 15156/NACE MR0175. Common base materials welded are ASTM UNS: S31254, N06625, N08825 and N08020.

<b>Klasifikace</b>	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-3 EN ISO 14172 : E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
<b>Schválení</b>	CE EN 13479 VdTUV 04796

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

<b>Svařovací proud</b>	DC+
<b>Typ legování</b>	Ni-based CrMoNb
<b>Typ obalu</b>	Basic

### Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
<b>ISO</b>			
Po svaření	500 MPa	780 MPa	35 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>ISO</b>		
Po svaření	20 °C	65 J
Po svaření	-196 °C	45 J

### Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.03	0.23	0.4	<=0.01	<=0.015	63	22	9	0.01	3.4

### Typického chemického složení svarového kovu v %

Fe	Nb+Ta	Others tot
<=2	3.4	<=0.50

### Údaje ukládání

Průměr	A	V	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohoření/elektroda	Účinnost %	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	23 V	100	40 sec	55 %	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-100 A	25 V	49	52 sec	56 %	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	27 V	33	57 sec	58 %	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	24 V	21	72 sec	58 %	2.1 kg/h