

## Cryo-Shield Ni9

Plněná elektroda pro svařování oceli s 9% obsahem niklu. Cryo-Shield Ni9 je plněná drátová elektroda pro svařování v ochranném plynu, s níž lze pracovat ve všech svařovacích polohách při použití 100% CO<sub>2</sub> jako ochranného plynu. Tento svařovací materiál na bázi niklu má výbornou odolnost proti tvoření trhlin a zamezuje pórovitosti na povrchu svarové housenky.

<b>Schválení</b>	ABS Manufacturer Guarantee
------------------	----------------------------

*Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.*

<b>Svařovací proud</b>	DC+
<b>Typ legování</b>	Ni Cr Mo
<b>Ochranný plyn</b>	C1 (EN ISO 14175)

### Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
<b>CO<sub>2</sub> Shielding gas</b>			
Po svaření	440 MPa	730 MPa	44 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>CO<sub>2</sub> Shielding gas</b>		
Po svaření	-196 °C	65 J

### Typického chemické složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

### Typického chemické složení svarového kovu v %

Fe	Nb+Ta
9.0	3.00

### Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h